

Voorjaar 2011 : Consultancyavonden zowel bij V&T als bij Klikla : Energie-zuinig werken

Naar jaarlijkse gewoonte hielden V&T en Klikla hun info-avond in het voorjaar, met dit jaar als belangrijkste topic "Hoe beperk ik mijn energiefactuur". De ingenieurs van de Homaggroep hebben de afgelopen jaren, tal van verbeteringen ontwikkeld om het stroomverbruik van hun machines tot een minimum te herleiden.

De benodigde perslucht minimaliseren, het inzetten van energiezuinige EFF1-motoren, standby-functies, bypasses op de frequentieregelaars en geoptimaliseerde afzuigkanalen, waardoor uw ventilator minimaal belast wordt, zijn maar een



Energiezuinig produceren (-20%), het is alom aanwezig in de Homaggroep).

paar voorbeelden van de ingenieuze evoluties in onze machines, waardoor het stroomverbruik tot 20% gereduceerd kan worden.

BÜTFERING



Een voorbeeld van energiearm produceren bij Bütfering. De ventilator voor de aanzuigkracht van onderdelen is frequentiegestuurd en creëert een aanzuiging evenredig met de oppervlakte van het werkstuk, en draait dus nooit meer op volle kracht.

Naast de "groene topic" informeerden wij onze klanten ook over afval. Hoe verwerk je afval, betaal je niet teveel om het te laten ophalen, vanaf wanneer loont een breker, vanaf wanneer loont het de moeite om uw werkplaats te verwarmen met eigen afval en wat is het belang van een goede afzuiging?

Het kwam allemaal aan bod. Met dank aan de firma's Vyncke(B), Jongejans(NL) en Limoco(B) trouwens, die de nieuwe trends omtrent verbrandingsketels en ontstoftingsinstallaties kwamen toelichten.



Na de vele info, ook altijd even tijd voor een babbel en een glaasje. De mensen van Setcraft zullen het geweten hebben.

Maart 2011 : High Tech Tour Wallonië



Speciaal voor de klanten uit Wallonië organiseerde Optimat een reis langsheen interessante referenties.

Bij de firma De Houwer uit Malle konden we de speciale ramenCNC van Homag bewonderen en ten huize De Jong Keukens uit Arendonk werd stil gestaan bij zijn nieuw automatisch magazijn van Bargstedt. Maar de topper was ongetwijfeld Bulo, waar de bureauonderdelen na de Homag kantenaanlijmmachine via robotten van Ligmatech automatisch in de BHX500 CNC van Weeke belanden.

Op dag 2 werden de firma's Imos Cad Cam systemen en Weeke in Duitsland bezocht.

De Weeke BHX500 bij Bulo bureaumeubelen, wordt manloos bediend door een robot.



Mei 2011 : Lignabeurs



Ooit was u ongetwijfeld al eens op de grootste machinebeurs ter wereld, en ooit was u wel eens aanwezig op de Homagstand, maar wist u dat onze 17 verkopers u een professionele rondleiding geven op de stand? Aangepast aan uw behoeftes en interesses maken wij telkens weer een boeiende technische samenvatting uit de vele Homag innovaties en uiteraard nemen onze adviseurs u graag mee in het Homag innovationcenter.

De modellen van de Homag en Weeke CNC's worden vanaf 2013 allen portaalmachines.

Bemerk ook de safescan die de veiligheidmatten vervangt. Vanaf de BMG400 zijn alle machines vervaardigd met een SORB-tech machinebasis : een mix van polymeerbeton en staal, waardoor de trillingen geminimaliseerd worden en de freesbewerkingen van hoge kwaliteit zijn.



Brandt toonde haar nieuw verlijmaggregaat QA45 op de Ligna.

- Automatisch doseerbare lijmvog
- PU-lijmmogelijkheid
- Slechts 10 min opwarming
- Keuze uit mee-of tegenloop
- Mogelijkheid automatisch te laten leeglopen
- Automatische reiniging

Ligmatech stelde haar MPH450 corpusers met voormontagetafel en kipper voor op de Ligna.

Eenvoudige, semi automatische en prijsgunstige oplossing, waarbij één bediener de volledige montage op zich kan nemen. Een vaak verkochte machine binnen de Optimatgroep.



De zuignappen van de Bargstedt automatisch magazijnen zijn vernieuwd.

- Ze kunnen met de zuignap zelf het gewicht van een plaat meten, wat nauwkeuriger is als bij het klassieke systeem.
- Ze creëren vacuüm via venturi (perslucht). Het voordeel is dat dit kan gebeuren met heel precies instelbare servoventielen. Er kan dus per toepassing een heel nauwkeurige vacuüm à la carte gecreëerd worden.



April en mei 2011 : High Tech Tour Oostenrijk bij o.a. Hali en Blum

De traditionele High Tech Tour, in samenwerking met de bouwunie, moest, na 5 edities ook in 2011 weer doorgaan. Na een legendarische tour in 2010, waarbij naast de machines, ook de avondprogramma's enorm gesmaakt werden, besloten we deze keer een reis te maken per vliegtuig naar Oostenrijk. Een verre en iets duurdere reis dus, waardoor wij, bescheiden als we zijn, slechts een 40-tal tickets bestelden richting het land der Wienerschnitzel. Dat bleek al gauw een serieus verkeerde inschatting, tot groot ongenoegen van een aantal gedupeerden, die er niet bij konden zijn. Speciaal voor hen organiseerden we een High Tour Deel 2, en uiteindelijk zouden maar liefst 80 personen meereizen. Jodeladijo, Jodeladijei.



BLUM : AANWEZIG OP ALLE FRONTEN

Na VOIT vertrokken we richting Höchst waar de mensen van Blum en Vanhoecke, marktleider in beslagmateriaal, ons eerst trakteerden op een malse steak boven op de Kärnberg met prachtig panoramisch overzicht. Maar we waren natuurlijk niet gekomen om te feesten en lieten onze mond graag openvallen bij het zien van de ware High Tech machines waarmee Blum zijn beslagen vervaardigt. Blum, onwaarschijnlijk creatief in het telkens opnieuw bedenken van nieuwe beslagen, moet ook telkens een nieuwe machinelijn ontwikkelen om hun eigen innovaties te kunnen vervaardigen. De gelukzakken van de Tour deel 2 konden zien, hoe Blum haar eigen machines vervaardigt. Kortom, Blum was een knaller, met dank aan de firma Vanhoecke.

DE MEEST SPECIALE ONDERDELEN OP GOED UITGERUSTE CNC'S BIJ VOIT

Bij onze eerste stopplaats werden we enthousiast onthaald door mijnheer VOIT, die heel familiair de deuren opende van zijn gelijknamig bedrijf. Het interieurbedrijf VOIT produceert alle meubilair van de AUDI-toonzalen, en vooral de complexiteit van zijn onderdelen viel ons in het oog. Zijn machinepark leek op het eerste zicht niet bijster spectaculair, maar geef toe : meerdere Homag portaal-CNC-machines, met 5-asmogelijkheden en automatische belading, niet iedereen heeft ze staan in zijn werkplaats.

Speciale boorkop, met C-as, zo moet men slechts 1 rij vullen met boren van 5 mm voor een rijboring. Die kan nl. automatisch in X-of-Y-richting draaien.



Eyecatcher bij VOIT : 5-assige CNC met automatische be-en ontlading.



NESTINGSCONCEPT BIJ TEAMWORK

Naast de spectaculaire show van Blum namen we ook even tijd bij de firma Teamwork. Bedrijfsleider Ernst Plattner produceert er nl. met een beperkt aantal machines en een 3 tal werknemers toch maar mooi 35 kasten per dag. Wij waren uiteraard gekomen om zijn Homag Leanfactory-CNC van naderbij te bekijken. Het automatisch beladen van een CNC, het nestingsconcept, het automatisch afladen van de geneste onderdelen is op vandaag niet meer om achterover te vallen van verbazing. Maar bij teamwork vielen toch wel een paar bijzonderheden te noteren. De geneste onderdelen worden nl. niet van de MDF-plaat geschoven, ze worden individueel opgezogen en uitgepikt om op die manier krassen te vermijden. Bovendien kan elk onderdeel, nadat het uit het nestingspatroon werd gezogen, nog eens apart op vacuümcups worden gepositioneerd ter nabewerking zoals horizontaal boren en zelfs verlijmwerk. M.a.w. Teamwork heeft in 1 machine een klein manloos fabriekje gemaakt. De liefhebbers konden tijdens het bezoek ook meevolgen hoe de Homag CNC aangestuurd wordt door het 3D-CAD CAM systeem van Homag E-solutions.



GENIETEN IN SALZBURG

De reis zou uiteindelijk spectaculair afgesloten worden bij de firma Hali, ware het niet dat we eerst een tussenovernachting maakten in Salzburg. Na een traditionele Oostenrijkse maaltijd in één van de oudste kelders ter wereld deden de meesten een sightseeing in de gezellige stad terwijl anderen onverstoord het nachtleven opzochten. Discreet als we zijn, wijden we daar verder niet over uit.



Traditioneel en ouderwets dineren in een kelder ergens te Salzburg.



Zaagwagen met freesmotor!

MANLOZE PRODUCTIELIJN BIJ HALI

Hali dus, een bekende bueameubelproducent, kon iedereen met verstomming slaan vanwege zijn manloze onderdelenlijn. Zijn duizelingwekkend snelle dubbeldek automatisch magazijn van Bargstedt, was maar het begin van het verhaal. We zouden nog kippenvol krijgen bij zijn Holzma opdeelzaagmachine die ook kan frezen en 5, 6 onderdelen/minuut haalt, bij zijn automatische Bargstedt sorteercentra, die zelfs 8 onderdelen/minuut haalt, en uiteindelijk bij zijn boorstraat.

Na de lange afstanden, die we doodden met veel Vlaamse films en een ware schrijnwerkerskwis (gewonnen trouwens door Nordex en Vanhout), keerden we moe maar voldaan terug huiswaarts. De volgende editie wordt dichter bij huis georganiseerd om en rond Eindhoven, met uiteraard weer de nodige Hightech en amusante avondprogramma's.



Groep 1 van onze tour voor één van de sites bij Blum. Er zou uiteindelijk 80 man meereizen.

OPTIMAT
GROUP

Leanfactory concept bij Teamwork !

Automatisch beladen van een decorplaat /Nesten /Individueel uitpikken /Opnieuw positioneren op vacuümcups /Aparte nabewerkingen /Afladen /Etiketteren.



Juni 2011 : High Tech Tour Ramen

Voor de ramenbouwers uit de Benelux werd een doelgerichte tour naar Italië georganiseerd.

We bezochten onze ramenhoekleverancier Saomad en passeerden er bij tal van referenties met Homag CNC's.



Ramenspecialist Vincent Vandeveldt geeft tekst en uitleg bij de Saomad ramenhoeken.



Augustus 2011 : Moto-en Fietsrally

De boog moet niet altijd gespannen staan. Onze fietsrally kende haar 5e editie en niemand minder dan ex wielerkampioen Eric Vanderaerden met o.a. de Ronde Van Vlaanderen en Parijs Roubaix op zijn palmares, kwam als special guest langs op onze rally. Maar liefst 250 deelnemers, allen uit de houtsector, gingen fietsen

langs de bepijlde wegen tussen Kortrijk en Doornik over parcours van 25, 50, 78, 95 tot 110 km. Vooral de firma Shopex met haar 25 deelnemers viel in het oog. Ook tal van motards en dit jaar zelfs liefhebbers met de oldtimer kwamen genieten van het glooiende landschap rond Bellegem, Doornik en Ronse.



Sportievelingen van Decoene verbreederen met Eric Vanderaerden terwijl 2 collega's van Rigole de Mont Saint Aubert in doornik bedwingen.

September 2011 : Homag -en Holzmatreff

Wie nog nooit op de opendeurdagen van Homag of Holzma aanwezig was, weet niet wat hij of zij mist. Veel referentiemachines blijven dan speciaal ter gelegenheid even in de productiehallen staan. 50 bedrijven uit de Benelux kwamen ons in het Zwarte Woud bezoeken.



Flextrim-principe waarbij 3 gereedschappen geschrakt doorheen elkaar kunnen uitschuiven.

De nieuwe FK31 vormfrees van de Homag kantenaanlijmers. Absolute topuitvinding van Homag en uitvoerig in beeld op de Treff !

- Openingen van 400 mm tussen de onderdelen bij snelheden van 30m/min. Ook met tussentijds wisselen van profiel
- Alle drukken elektronisch en automatisch instelbaar (patent)
- Alle tastingen automatisch instelbaar, zowel de zijdelingse alsook de kopse (patent)
- Profielen van verschillende gereedschappen in elkaar gehaakt. Flex trim
- Samengevat : de volledige instelling en correctie van zowel de drukken als de dieptes van het frezen kunnen vanuit de bediening gebeuren =Patent



Absolute wereldklasse : de FK31-vormfrees van Homag met 5 patenten.

Oktober en november 2011 : De huisshows bij Klikla en V&T

Eind oktober organiseerde V&T haar opendeurdagen. Met een opkomst van ruim 600 personen gedurende het weekend was het evenement een echte voltreffer. We hadden dan ook een kick off gegeven op donderdagavond met een special rond het thema "soorten lijm" en de lasermachine van Homag die kanten aanbrengt zonder lijm. De lasermachine kon op heel wat

belangstelling rekenen. Toch moest die qua belangstelling onderdoen voor ons nieuw automatisch magazijn van Bargstedt in onze toonzaal. Het magazijn is niet alleen een eyecatcher, maar is met haar richtprijs van 100.000 euro een wel heel erg aantrekkelijk product geworden. Ook in Nederland was er bij Klikla een huisbeurs, waar de kick off werd gegeven met een symposium

rond houtskeletbouw. Topics als isolatie, totaaloplossingen en uiteraard onze eigen Weinmann multi functionele brug zorgden ervoor dat 100 aanwezigen een informatieve avond beleefden. In beide landen werden alle gasten getraceerd op een pakje friet en een resem snacks waardoor de ambiance achteraf verzekerd was. Of wat had u gedacht?



De symposia tijdens onze opendeurdagen konden weer op heel wat publieke belangstelling rekenen.



Iedereen heeft recht op een automatisch magazijn. De Bargstedt TLF210 met haar richtprijs van 100.000 euro, bijzonder populair in de toonzaal van V&T.